

FILTR PŘÍRUBOVÝ
Teplota max. -30°C/200°C

TYP D71
PN16
DN15-200



Size / Světlost :	DN 15 to DN 200 / DN 15 až DN 200
Ends / Konce :	PN 16 Flanges R.F. / Příruby s těsnicí lištou PN 16
Min. Temperature / Minimální teplota :	-30°C
Max. Temperature / Maximální teplota :	+200°C
Max. Pressure / Maximální tlak :	16 Bars / 16 bar
Specifications / Specifikace :	Removable stainless steel filter / Vyjímatelné síto z nerezavějící oceli Bolted bonnet with draining cap / Příšroubované víko s vypouštěcí zátkou
Materials / Materiály :	Stainless steel / Nerezavějící ocel

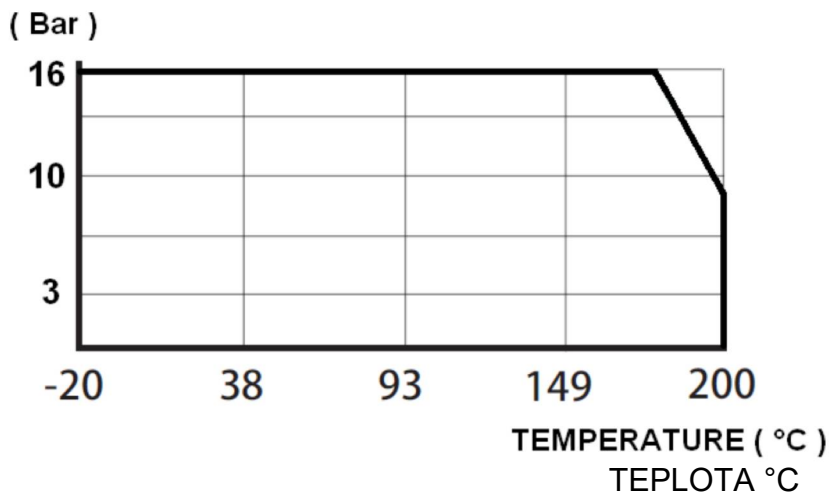
SPECIFICATIONS / SPECIFIKACE :

- Removable stainless steel filter / Vyjímátné síto z nerezavějící oceli
- PN 16 Flanges R.F. / Příruby s těsnicí lištou PN 16
- Horizontal or vertical position with descendant fluid (respect the flow direction indicated by the arrow / Vodohorizná poloha nebo svislá poloha s médiem proudícím dolů (je nutné dodržet směr proudění vyznačený šipkou)
- Mesh 8/10° mm (800 μ) up to DN 50, 10/10° mm from DN 65 to 80 and 30/10° over / Okatost 8/10° mm (800 μ) do DN 50, 10/10° mm od DN 65 do DN 80 a 30/10° mm nad DN 80
- Bolted bonnet with draining cap threaded BSP / Přišroubované víko s vypouštěcí zátkou se závitem BSP

USE / POUŽITÍ :

- For chemical and pharmaceutical industries, petrochemical industries, hydraulic installation, compressed air / Pro chemický a farmaceutický průmysl, petrochemický průmysl, hydraulické instalace, stlačený vzduch
- Min Temperature Ts : - 20°C / Minimální teplota Ts: -20°C
- Max Temperature Ts : + 200°C / Maximální teplota Ts: +200°C
- Max Pressure Ps : 16 bars (see graph) / Maximální tlak Ps : 16 bar (viz graf)

PRESSURE/TEMPERATURE GRAPH (STEAM EXCLUDED) / GRAF TLAKOTEPLTNÍ ZÁVISLOSTI (NE PRO PÁRU) :



FLOW COEFFICIENT Kvs (m³/h) / PRŮTOKOVÝ SOUČINITEL Kvs (m³/h) :

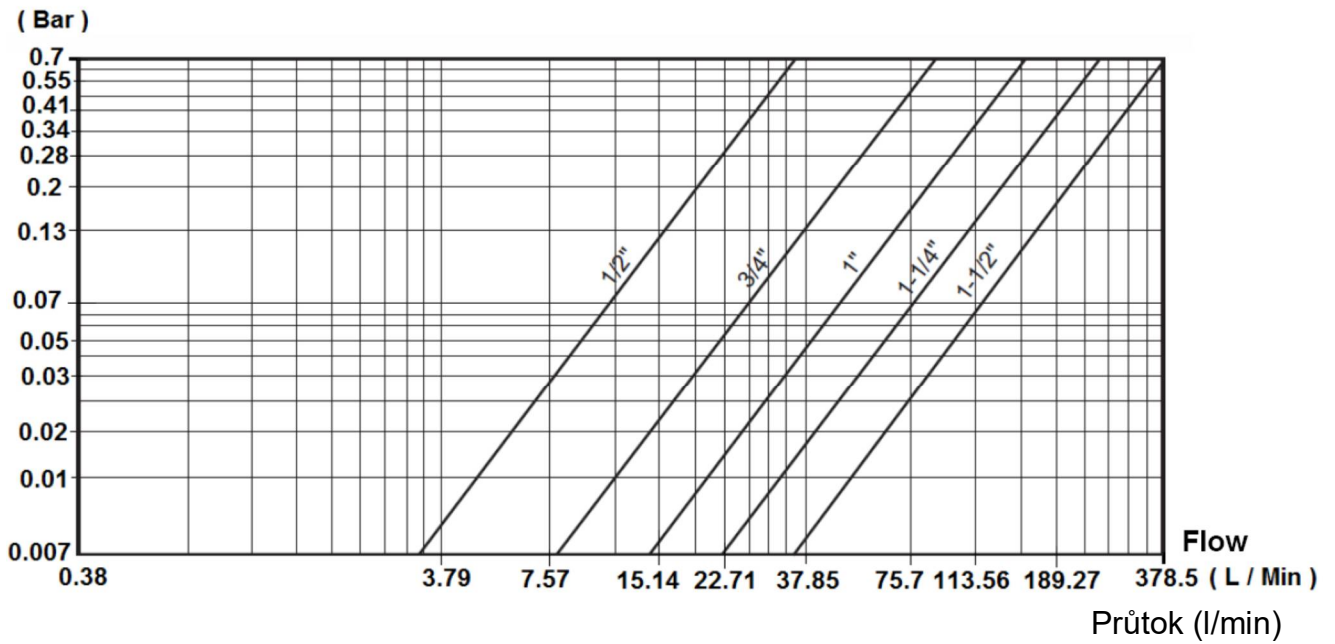
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs (m ³ /h)	2.59	6.05	12.1	17.3	27.7	56.2	85.5	138.4	259.5	415.1	605.4	882.3

RANGE / ROZSAHY :

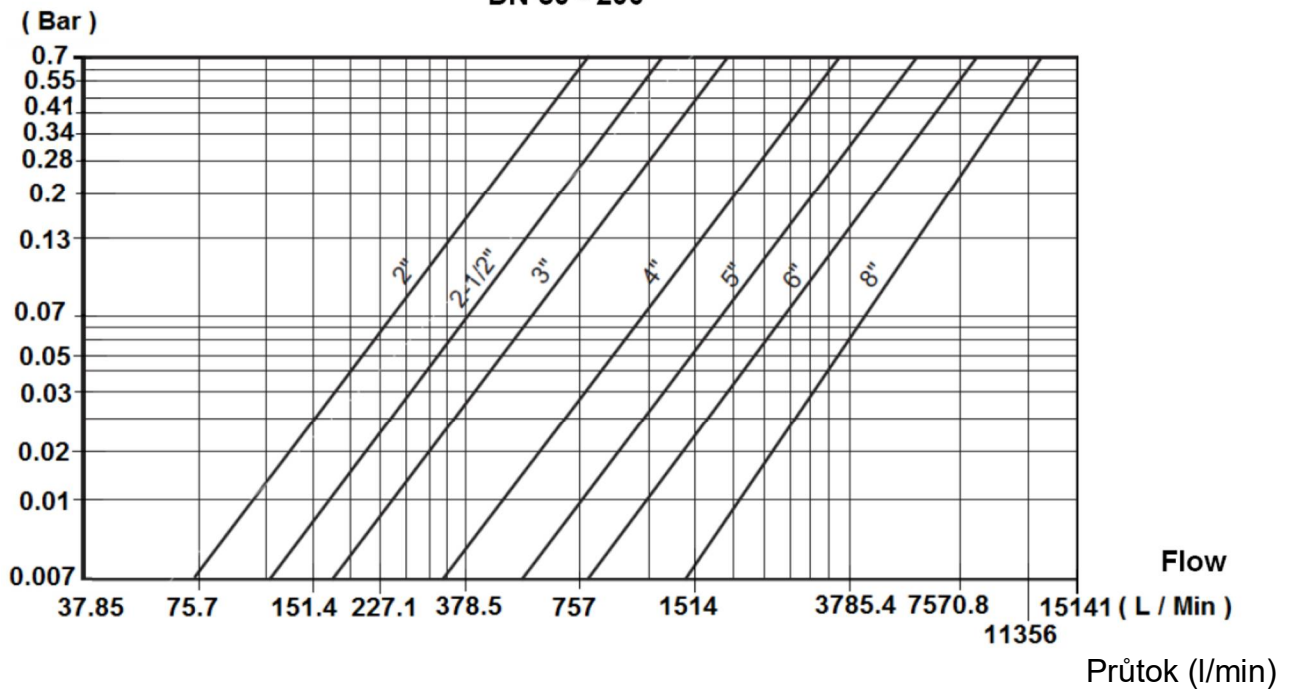
- PN 16 Flanges R.F. from DN 15 to DN 200 **Ref. 240**
Příruby s těsnicí lištou PN 16 od DN 15 do DN 200, **ref.č. 240**

HEAD LOSS GRAPH / GRAF TLAKOVÉ ZTRÁTY :

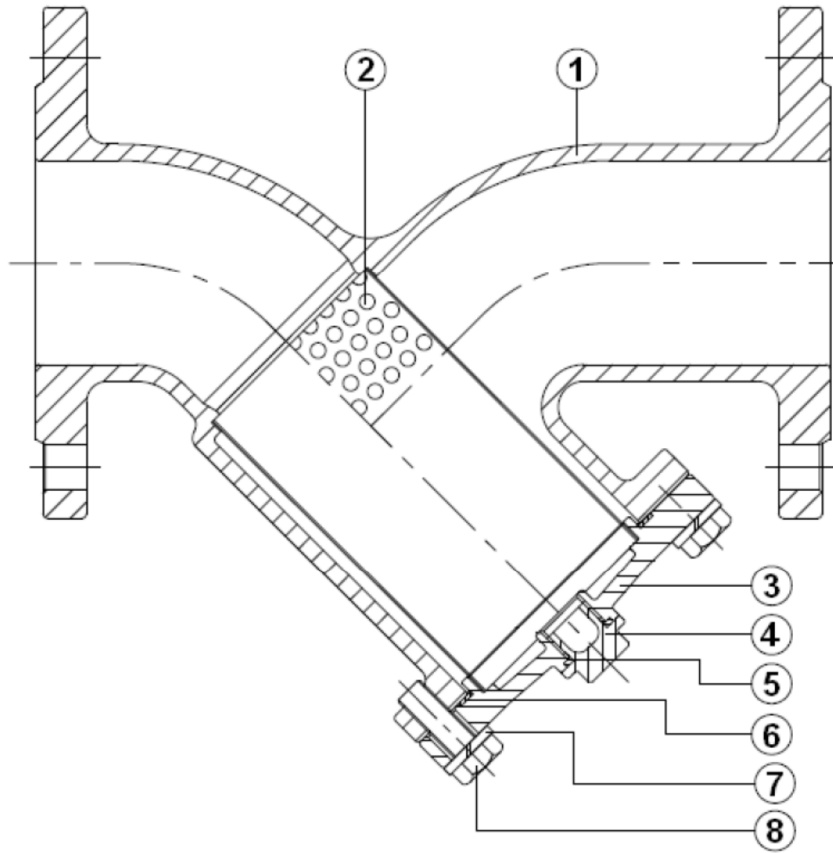
DN 15 - 40



DN 50 - 200

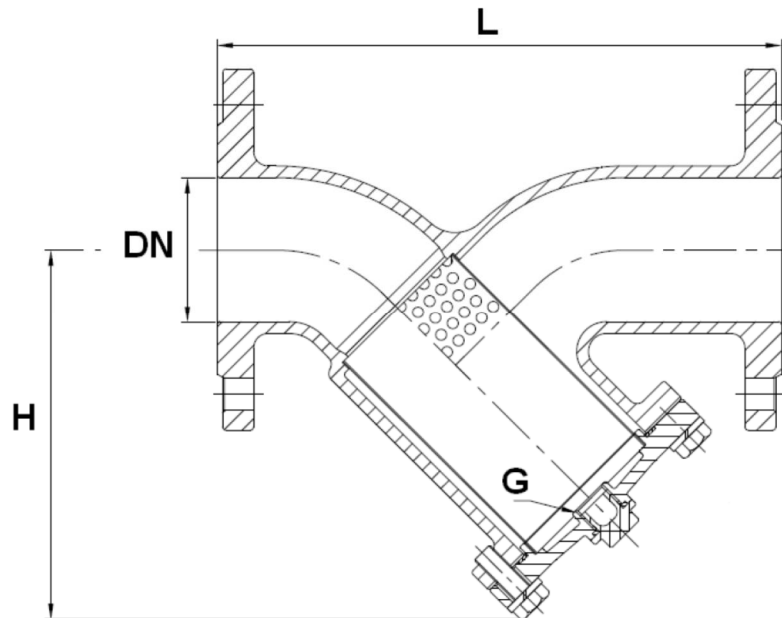


MATERIALS / MATERIÁLY :

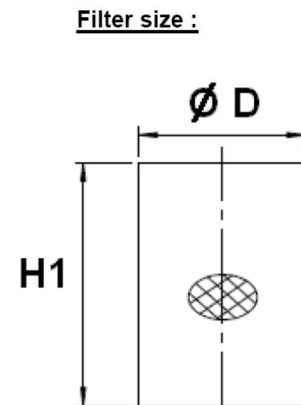


Item / Poz.	Designation / Název	Materials / Materiály
1	Body / Těleso	ASTM A351 CF8M
2	Filter / Síto	SS 304
3	Bonnet / Víko	ASTM A351 CF8M
4	Draining cap / Vypouštěcí zátka	ASTM A351 CF8M
5	Gasket / Těsnění	PTFE
6	Bonnet gasket Těsnění víka	PTFE
7	Washer / Podložka	SS 304
8	Screw / Šroub	SS 304

SIZE (in mm) / ROZMĚRY (v mm) :

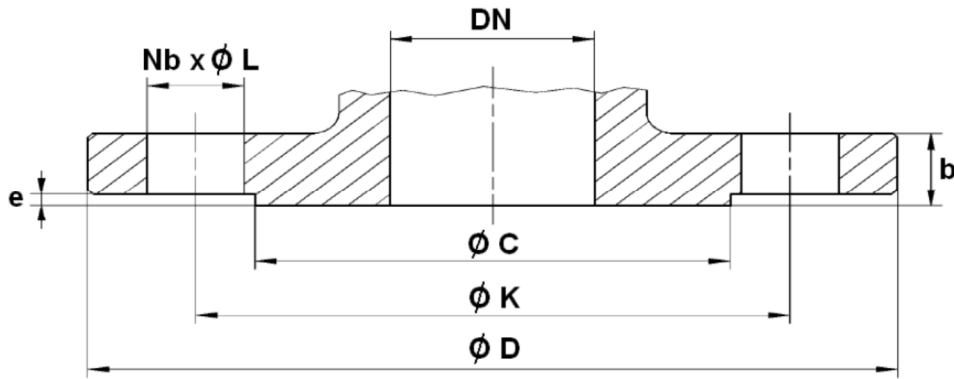


Rozměry síta:



Ref	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
240	L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
	H	85	85	112	114	132	150	185	200	232	274	328	410	
	G (drain) G (vypouštění)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	
	Ø D	19	24	27	40	43	54	65	85	103	128	154	208	
	H1	57	55	87	82	99.5	102	135	150	160	221	250	300	
	Mesh Velikost ok	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	1	1	3	3	3	3
	Weight (kg) Hmotnost (kg)	2	2.7	3.5	5	6.1	8.1	12.3	15.5	22	30	45.1	77.1	

PN16 FLANGES SIZE (in mm) / ROZMĚRY PŘÍRUB PN 16 (v mm) :



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	158	188	212	268
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	12 x 22
b	14	16	16	16	16	18	18	20	20	22	22	24
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3

STANDARDS / NORMY :

- Fabrication according to ISO 9001:2008 / Výroba podle ISO 9001:2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0035 / Směrnice 97/23/ES: CE č. 0035
Risk Category III, Module H / Kategorie rizik III, modul H
- Construction according to EN 12516-1 / Konstrukce podle EN 12516-1
- Pressure tests according to API 598, table 6 / Tlakové zkoušky podle API 598, tab. 6
- Length according to EN 558 series 1 (DIN 3202 F1 – NF 29354)
Délka podle EN 558, řada 1 (DIN 3202 F1 – NF 29354)
- PN16 Flanges R.F. according to EN 1092-1 / Příruby s těsnicí lištou PN 16 podle EN 1092-1
- ATEX Group II Category 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (optional marking)
Skupina II, kategorie 2 G/2D, zóna 1 a 21, zóna 2 a 22 podle ATEX (volitelné značení)

INSTALLATION POSITIONS / MONTÁŽNÍ POLOHY :

Vertical position (descendant fluid)
Svislá poloha (médiu proudící dolů)



Horizontal position
Vodorovná poloha



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR D71 / NÁVOD K MONTÁŽI PRO D71

GENERAL GUIDELINES / VŠEOBECNÉ ZÁSADY :

- Ensure that the strainers to be used are appropriate for the conditions of the installation (type of fluid, pressure and temperature). / Zajistěte, aby filtry byly používány v souladu s podmínkami montáže a provozu (druh média, tlak a teplota).
- Be sure to have enough valves to be able to isolate the sections of piping as well as the appropriate equipment for maintenance and repair. / Pořídte si dostatečné množství armatur k uzavření všech potrubních úseků a příslušných zařízení v případě údržby a opravy.
- Ensure that the strainers to be installed are of correct strength to be able to support the capacity of their usage. / Zajistěte, aby montované filtry měly vyhovující pevnost a byly schopny snést zatížení, kterému budou vystaveny v provozu.
- **Installation of all circuits should ensure that their function can be automatically tested on a regular basis (at least two times a year).** / **Montáž všech okruhů potrubí musí zajistit, že bude možné pravidelně zkoušet funkci filtrů (alespoň dvakrát za rok).**

INSTALLATION INSTRUCTIONS / NÁVOD K MONTÁŽI :

- **Before installing the strainers, clean and remove any objects from the pipes** (in particular bits of sealing and metal) which could obstruct and block the strainers. / **Před montáží filtrů vyčistěte potrubí a odstraňte všechny předměty z potrubí** (zejména kousky těsnění a kovové třísky), které by mohly filtry zanechat a zablokovat.
- **Ensure that both connecting pipes either side of the strainer (upstream and downstream) are aligned (if they're not, the strainers may not work correctly).** / **Zajistěte, aby připojované trubky byly na obou stranách filtrů (vstupní a výstupní) vyrovnané (pokud nebudou, nemusejí filtry fungovat správně).**
- **Make sure that the two sections of the pipe (upstream and downstream) match, the strainer unit will not absorb any gaps. Any distortions in the pipes may affect the tightness of the connection, the working of the strainer and can even cause a rupture.** To be sure, place the kit in position to ensure the assembling will work. / **Zajistěte, aby obě části potrubí (vstupní a výstupní) těsně přiléhaly, filtr nemůže kompenzovat případné mezery. Každá deformace trubek může narušit těsnost spoje, funkci filtru a dokonce způsobit její porušení.** Ustavte filtr do polohy, v níž bude zajištěno, že sestava bude fungovat.
- Make sure flanges are cleaned. / Dbejte na to, aby příruby byly čisté.
- **If sections of piping do not have their final support in place, they should be temporarily fixed. This is to avoid unnecessary strain on the strainer.** / **Pokud potrubí není podepřeno konečnými podpěrami, musí být podepřeno dočasně. To proto, aby se vyloučilo zbytečné zdeformování filtrů.**
- Tighten the bolts in cross. / Šrouby utahujte do kříže.
- The pressurization must be increased gradually. / Tlak musí být zvyšován postupně.
- So that the maintenance operations could be easily done, place a stop valve before and after the strainer. Thereby, the strainer could be isolated. During this operation, ensure to have a new bonnet gasket to avoid a leakage during the restarting. / Aby údržbářské operace mohly být provedeny snadno, doporučuje se namontovat před a za filtr uzavírací armaturu. Filtr se tak oddělí od potrubí. Během této operace namontujte nové těsnění víka, aby se zabránilo úniku média při následném uvedení do provozu.
- **Fluids in the strainer must not contain solid objects (it could damage the seat).** / **Médium ve filtru nesmí obsahovat pevné částice (mohly by poškodit sedlo).**