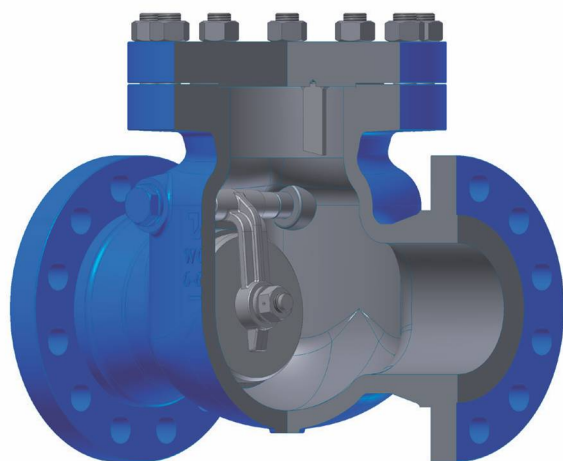


**KLAPKA ZPĚTNÁ  
PŘÍRUBOVÁ-PŘIVAŘOVACÍ**  
Teplota max.-196°C/600°C

**TYP L10  
PN 16-100  
DN 50-250**



## Zpětné klapky Swing Check Valves

Norma / Standard: EN 14341

DN 50 ÷ DN 250

PN 16 ÷ PN 100

### Konstrukce Design

- Kované nebo lité těleso a víko
- Forged or cast body and cover
- Přišroubované víko
- Bolted cover (BC)
- Provedení proti vytlačení ovládacího mechanismu
- Anti-blowout design
- Talíř se může otáčet kolem své osy, tím je zabráněno lokálnímu opotřebení
- The disc can rotate on its axis and thereby prevented the local wear
- Sedla jsou integrální nebo navařená
- Seats are integral or welded on

### Použití Applications

- Energetika, chemický průmysl, petrochemický průmysl, rafinace, vodárenství a jiné
- Power plant, Chemical, Petrochemical, Refining, water supply and other

### Média Media

- V závislosti na materiálu klapky: voda, pára, plyny, ropa a ropné deriváty a jiná neagresivní média
- Depending on the valve materials: water, steam, gas, oil and oil derivatives and other non aggressive media

### Tlak a teplota (tabulka B.2.7) Pressure and temperature (table B.2.7)

- Tlak až 100 bar
- Pressure up to 100 bar
- Teplota až 600°C
- Temperature up to 600°C

### Materiály (tabulka B.2.1) Materials (table B.2.1)

- Uhlíková, žárovzdorná legovaná a nerezavějící ocel
- Carbon, heat resistant alloy and stainless steel

### Přednosti Advantages

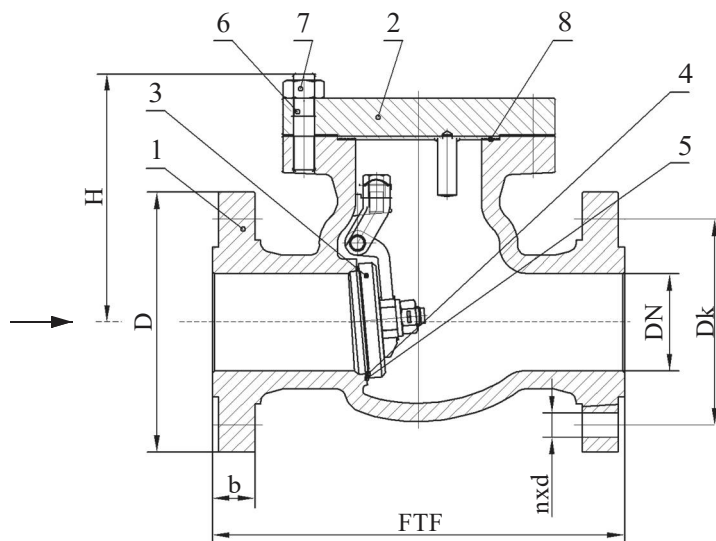
- Dlouhá životnost
- Long service life
- Dodržení emisních norem
- Respect to emission standards
- Snadná manipulace a údržba
- Easy handling and maintenance

### Alternativy Options

- Sedla a těsnění z elastických materiálů
- Seats and sealing made of elastic materials
- Příruby a přivařovací konce podle: GOST, DIN, ANSI
- Flanges and welding ends according to: GOST, DIN, ANSI
- K dispozici jsou i jiné nátěry podle přání zákazníka
- Other paint finishes are available upon customer's request
- Klapky kompletně s protipřírubami, spojovacími součástmi a těsněními
- Valve complete with counter flanges, bolting and gaskets

### Zkoušení Testing

- Každá vyrobená klapka je zkoušena podle EN 12266 Část 1 a Část 2
- Every produced valve was tested according to EN 12266, Part 1 and Part 2



Výkres B.2.1 Součásti a rozměry  
Drawing B.2.1 Parts and dimensions

## Seznam materiálů List of materials

Tabulka B.2.1  
Table B.2.1

Poz. Item	Součást Part	Skupina materiálů podle EN 12516-1 / Material Group acc. to EN 12516-1						
		3E0	4E0	5E0	6E0	11E0	14E0	
		Použití / Application						
		do/up to 400°C	do/up to 500°C	do/up to 550°C	do/up to 575°C	-196°C±500°C	-196°C±600°C	
		Kód materiálu / Material Code						
		11	21	23	25	41	43	
1	Těleso / Body	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408	
2	Víko / Cover	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408	
3	Talíř / Disc	1.0619	1.5419	1.7357	1.7379	1.4308	1.4408	
4	Vnitřní vybavení / Trim	Sedlo tělesa / Body Seat	13Cr			17Cr (do 450°C) nebo Stellite 6 / 17Cr (up to 450°C) or Stellite 6		Základní materiál nebo Stellite 6 / Basic Material or Stellite 6
5		Sedlo talíře / Disc Seat	13Cr			17Cr (do 450°C) nebo Stellite 6 / 17Cr (up to 450°C) or Stellite 6		Základní materiál nebo Stellite 6 / Basic Material or Stellite 6
6	Závrtné šrouby / Stud Bolts	1.7225		1.7709		1.4301	1.4401	
7	Matice / Nuts	1.1191		1.7709		1.4301	1.4401	
8	Těsnění víka / Cover gasket	Vytužený čistý grafit / Reinforced pure graphite						

## Normy Standards

Tabulka B.2.2  
Table B.2.2

Zpětné klapky podle EN 14341 Swing Check Valves according to EN 14341	PN 16	PN 25 / PN 40 / PN 63	PN 100
Stavební délky přírubových klapek podle Face-to-face dimensions according to	EN 558-1, řada 10 EN 558-1, Serie 10	EN 558-1, řada 21 EN 558-1, Serie 21	EN 558-1, řada 5 EN 558-1, Serie 5
Přírubové konce podle Flanged ends according to	EN 1092-1, typ B1 a typ B2 (PN 63) EN 1092-1, Type B1 and Type B2 (PN 63)		EN 1092-1, typ B2 EN 1092-1, Type B2
Stavební délky přivařovacích klapek podle End-to-end dimensions according to	EN 12982, řada 10 EN 12982, Serie 10	EN 12982, řada 21 EN 12982, Serie 21	EN 12982, řada 5 EN 12982, Serie 5
Přivařovací konce podle Welding ends according to	EN 12627		

[CSEN] Rozměry PN 16  
[CSEN] Dimensions PN 16

Tabulka B.2.3  
Table B.2.3

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	⚖️(kg)
50	203	165	18	125	18	4	156	17
65	330	185	18	145	18	8	208	25
80	241	200	20	160	18	8	185	31
100	292	220	20	180	18	8	213	48
125	330	250	22	210	18	8	238	65
150	356	285	22	240	22	8	266	85
200	495/600	340	24	295	22	12	346	137/164
250	622	405	26	355	26	12	404	207

[CSEN] Rozměry PN 25 a PN 40  
[CSEN] Dimensions PN 25 and PN 40

Tabulka B.2.4  
Table B.2.4

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	⚖️(kg)
50	267	165	20	125	18	4	181	21
65	330	185	22	145	18	8	208	29
80	318	200	24	160	18	8	216	38
100	356	235	24	190	22	8	260	72
150	444	300	28	250	26	8	296	135
200	533/600	375	34	320	30	12	374	190/164
250	622	450	38	385	33	12	435	309

[CSEN] Rozměry PN 63  
[CSEN] Dimensions PN 63

Tabulka B.2.5  
Table B.2.5

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	⚖️(kg)
50	267	180	26	135	22	4	181	22
65	330	205	26	160	22	8	208	38
80	318	215	28	170	22	8	216	39
100	356	250	30	200	26	8	260	70
150	444	345	36	280	33	8	296	130
200	533	415	42	345	36	12	374	188

[CSEN] Rozměry PN 100  
[CSEN] Dimensions PN 100

Tabulka B.2.6  
Table B.2.6

DN	FTF	D	b	Dk	d	n	H	⚖️(kg)
50	292	195	30	145	26	4	181	32
65	330	220	34	170	26	8	208	45
80	356	230	36	180	26	8	216	54
100	432	265	40	210	30	8	260	102
150	559	355	44	290	33	12	341	245
200	660	430	52	360	36	12	411	398

**Rozsah použití pro klapky s přírubovými konci**  
**Range of application for valves with flanged ends**

**Tabulka B.2.7**  
**Table B.2.7**

Skupina materiálů (kód) / Material Group (Code)	Materiály / Materials	PN	Tlaková (bar) / teplotní (°C) zatížitelnost podle EN 12516-1 Pressure (bar) / temperature (°C) ratings according to EN 12516-1																			
			RT	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425	450	475	500	510	520	530	550	575	600
3E0 (11)	1.0619	16	16	15	14	13	11	10	9	9	9	8										
		25	24	23	21	20	18	16	15	14	14	13										
		40	39	37	34	32	28	26	24	22	22	21										
		63	61	59	54	50	45	41	37	35	34	33										
		100	97	93	85	79	71	65	59	55	54	53										
4E0 (21)	1.5419	16	16	16	15	14	13	11	10	10	10	10	9	9	7							
		25	26	26	25	24	22	20	17	16	16	15	15	15	11							
		40	41	41	40	38	35	32	28	26	25	24	24	24	23	18						
		63	64	64	63	60	55	51	43	41	40	38	38	37	37	29						
		100	102	102	100	95	87	81	69	65	63	61	60	59	58	46						
5E0 (23)	1.7357	16	16	16	16	15	14	13	12	12	12	11	11	10	9	8	7	6	4			
		25	26	26	25	25	23	22	21	19	19	18	17	17	16	14	13	11	9	6		
		40	41	41	41	40	37	36	33	31	30	29	28	27	25	22	21	17	14	9		
		63	64	64	64	62	59	56	52	49	47	45	44	42	39	35	33	27	22	14		
		100	102	102	102	99	93	89	83	77	75	72	69	67	62	56	52	42	35	22		
6E0 (25)	1.7379	16	16	16	16	15	15	14	13	12	12	11	11	10	9	8	7	6	5	3		
		25	26	26	25	25	24	23	21	20	19	18	17	17	16	14	13	12	10	8	5	
		40	41	41	41	40	39	37	34	32	31	29	28	27	25	22	21	19	16	12	9	
		63	64	64	64	62	61	58	53	50	48	45	44	42	39	35	33	29	26	19	14	
		100	102	102	102	99	96	91	85	79	77	72	69	67	62	56	53	46	41	31	21	
11E0 (41)	1.4308	16	15	13	12	11	10	9	8	8	8	7	7	7	7							
		25	24	21	18	17	15	14	13	12	12	12	11	11	11	11						
		40	38	33	29	27	24	22	21	20	19	19	18	18	18	17						
		63	60	52	46	42	38	35	33	31	30	29	29	28	28	27						
		100	95	83	73	66	60	56	52	49	48	46	46	45	45	44						
14E0 (43)	1.4408	16	16	15	13	12	11	10	10	9	9	9	9	8	8	8	7	7	7	7	6	
		25	24	23	21	19	17	16	15	14	14	14	14	13	13	13	12	11	11	11	11	10
		40	39	37	33	30	27	26	24	23	22	22	22	21	21	21	20	18	17	17	17	16
		63	61	58	52	47	43	40	38	36	35	34	34	34	33	33	31	29	27	27	26	26
		100	97	92	83	75	69	64	60	57	56	54	54	54	53	52	49	45	44	43	42	41