

**KLAPKA ZPĚTNÁ MEZIPŘÍRUBOVÁ**  
Teplota max.-200°C/830°C

**TYP PRO -CHECK**  
PN 2,5/40  
DN 40-600





## Provozní parametry:

Teplota média:	TS -200...+830°C, dle použitého materiálu
Nominální tlak:	PN 2,5 až 40
Pracovní přetlak:	PS -1 až 40bar
Diferenční tlak při uzavření:	$\Delta p = PS$ , pokud není stanoveno jinak
Průtočná rychlost:	max. 3m/s pro kapaliny, max. 25m/s pro plyny
Podtlak:	0,2bar abs., jiný na zvláštní požadavek
Netěsnost v sedle:	uzávěr kov/kov dle EN 12266-1, stupeň A pro kapaliny, pro plyny na zvláštní požadavek uzavěr kov/E;N;V;T dle EN 12266-1, stupeň A pro kapaliny a plyny

## Hlavní použití:

Jako samočinná armatura zabraňující zpětnému proudění média. Rozsah použití je přímo závislý na materiálovém provedení, vlastnostech a teplotě média.

Nejčastější využití:

- parní a horkovodní systémy
- chemický a petrochemický průmysl
- vakuové systémy
- těžký průmysl

## Technický popis:

Klapka zpětná zabraňuje zpětnému proudění provozního média. Směr proudění je ve směru otevírání talíře, který je zavěšen v tělese klapky. Těleso je mezipřírubové, k sevření přírubami sousedních komponent -potrubí.

Navržena a vyrobena ve shodě dle požadavků směrnice 97/23/ES jako tlaková výstroj potrubí.

Uzávěr je tvořen diskem zavěšeným v tělese, který dosedá do sedla tělesa tvořeného o-kroužkem z pryže, nebo materiálem tělesa, případně návarem tvrdokovu.

Pryžové těsnění sedla v tělese je vyměnitelné.

## Ovládání:

Samočinně, prouděním média.

## Materiál armatury:

Volba materiálu dle použití, nejběžnější viz Tab.2  
Teplotní omezení s o-kroužkem sedla FPM do 150°C, ne pára.

## Připojení:

Vyrábí se v rozsahu DN40 až 300

Připojovací rozměry přírub dle požadavku:

- EN 1092-1...PN 2,5 až 40
- EN 1759-1...Class 150 až 300

Stavební délka:

- EN 558, popř. jiná na základě požadavku

## Montáž:

K usnadnění slouží závěsný hák.

U potrubí vodorovného nebo šikmého se zpětná klapka namontuje tak, aby osa klapky byla přibližně ve směru tíhové síly se závěsným hákem v horní poloze.

U potrubí svislého nebo šikmého je nutno dodržet podmínku proudění média zdola nahoru.

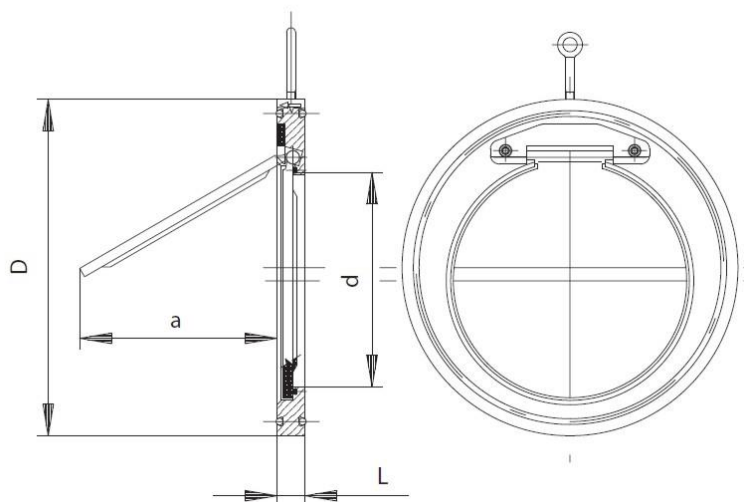
## Montáž:

Dle EN 12266-1, P10,P11,P12, ostatní na zvláštní požadavek

**Tab.1 Materiály používané pro základní součásti**

Tělo	Disk	Hřídel	Sedlo	Spojovací mat.
P265GH(3E0)	P265GH(3E0)	1.4301	Mat. tělesa	A2-70
P295GH(3E1)	P295GH(3E1)	1.4305	EPDM	A4-70
16Mo3(4E0)	16Mo3(4E0)	1.4571	NBR	
1.4301(11E0)	1.4301(11E0)		Viton	
1.4571(15E0)	1.4571(15E0)		PTFE	
1.4541(12E0)	1.4541(12E0)		Stellite 21	
Ostatní na zvláštní požadavek				

## Rozměry klapky :



Tab.2

DN	L	a	d	D PN16	Kv 100%	Kg
40	16	30	22	95	37	0,8
50	16	36	32	109	52	1
65	16	48	40	129	62	1,3
80	16	60	54	144	145	1,7
100	16	78	70	164	242	2,2
125	20	98	92	195	584	3,2
150	22	117	112	220	877	5,3
200	24	160	154	275	1420	11,5
250	26	200	200	330	2130	15
300	32	235	240	386	3215	25

## Objednání :

Nutné údaje pro objednávku:

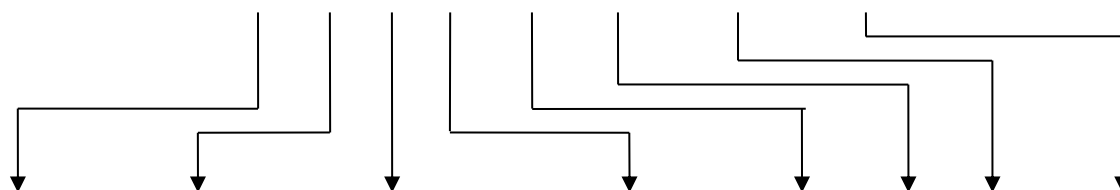
- jmenovitý rozměr DN
- jmenovitý tlak PN
- provozní medium
- maximální provozní tlak (bar)
- maximální provozní teplota (°C)

Tab.3

PRO-CHECK  
Objednací kód armatury

Příklad:

**PRO-CHECK 37 915 V 3E0 G2 DN100 PN40 EX**



Tělo klapky		Typ 915	Těsnění sedla	Základní materiály Tělo / disk	Skupiny tekutin	DN 40 – 300 PN 2,5 – 40 ANSI 150 - 300	Ostatní provedení	
37	mezipřírubové		E	EPDM Do 110°C/L2	3E0 (P269GH)		L1	EX
		N	NBR Do 80°C/L1,G1	3E1 (P295GH)	L2			
		V	Viton (FPM) Do 150°/L2, 80°/G1,2	4E0 (16Mo3)	G1			
		T	PTFE Do 180°/L2, 130°/G1,2	11E0 (1.4301)	G2			
		M	Mat. těla	12E0 (1.4541)				
		x	jiné	15E0 (1.4571)				
				jiné				