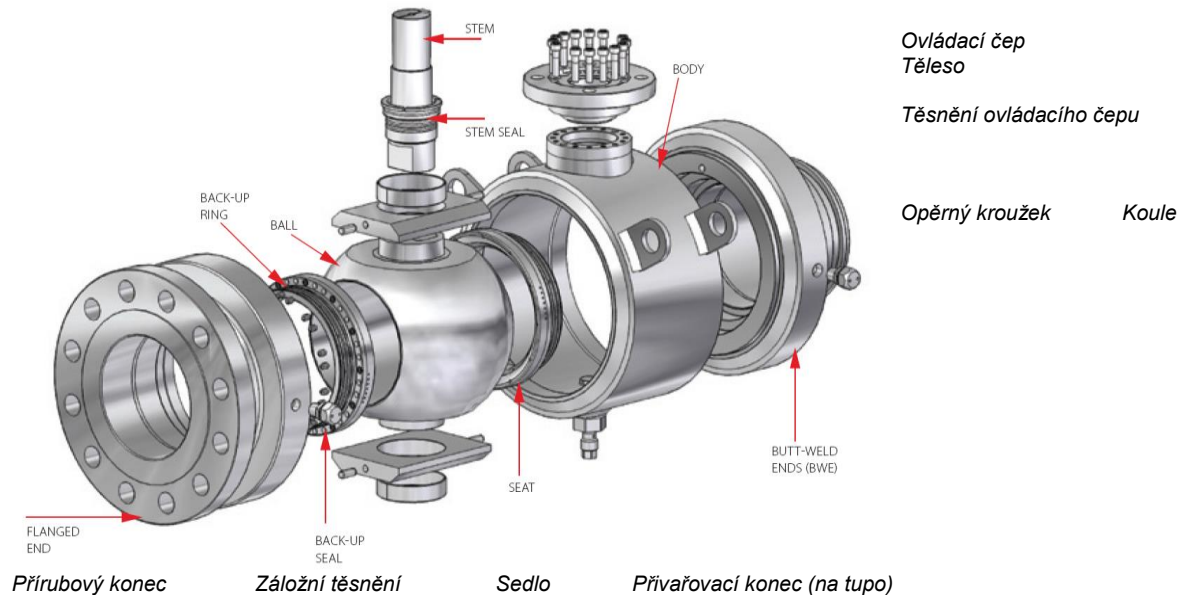


**KOHOUT KULOVÝ S PLOVOUCÍ KOULÍ**  
**KOHOUT KULOVÝ S PEVNOU KOULÍ**  
 Teplota max. -40°C/ 100°C

**TYP K81 FLOATING**  
**TYP K82 TRUNNION**  
 PN 63  
 DN 15-500



MATERIÁLY / MATERIALS									
DN	Těleso Body	Přívárový konec Flanged end	Přívárovací konec Butt-weld end (BWE)	Koule Ball	Ovládací čep Stem	Opěrný kroužek Back-up ring	Sedlo Seat	Záložní těsnění Back-up seal	Těsnění ovl. čepu Stem seal
15	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	P355NH; P355NL1; P355QH; S355J2	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	X5CrNi18-10 (AISI 304)	X20Cr13 (AISI 420)	CS+NiCr SS	PTFE+C	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite
20									
25									
32									
40									
50									
65									
80									
100									
150									
200									
250									
300									
350									
400									

Klasifikace produktů Classification of the products	Typ Type	Rozsah Scope
Kulový kohout z uhlíkové oceli, plný průtok, PN 63 Ball valve from carbon steel, full bore, PN 63	AH-3, AH-3p, AH-3G	DN 15-25
	AH-3, AH-3p	DN 32-65
	AH-3j, AH-3pj	DN 50-65
	AH-4w, AH-4pw	DN 80-500

Rozsah teplot (°C) Temperature range (°C)
t = -40°C ÷ +100°C

## ROZMĚRY (mm) / DIMENSIONS (mm)

DN	d	F	t	DBB	IS	L			B	I	D1	T
						FxF	WxW	GxG				
15	15	X	-	-	-	130,0	165,0	100,0	44,0	21,0	21,3	2,9
20	20	X	-	-	-	150,0	190,0	110,0	47,0	24,0	26,9	3,2
25	25	X	-	-	-	160,0	216,0	135,0	60,0	30,0	35,0	4,5
32	32	X	-	-	-	180,0	229,0	-	83,0	38,0	44,5	5,0
40	40	X	-	-	-	200,0	241,0	-	87,0	45,0	51,0	5,0
50	50	X	-	-	-	230,0	292,0	-	121,0	53,0	60,3	5,0
65	64	X	-	-	-	290,0	330,0	-	132,0	67,0	76,1	7,1
		-	X	X								
80	78	-	X	X	OPTION	310,0	356,0	-	143,0	124,0	88,9	6,3
100	101	-	X	X	OPTION	350,0	432,0	-	169,0	141,0	114,3	7,1
150	152	-	X	X	X	450,0	559,0	-	228,0	190,0	168,3	8,0
200	202	-	X	X	X	597,0	660,0	-	290,0	350,0	219,1	8,8
250	253	-	X	X	X	673,0	787,0	-	328,0	430,0	273,0	10,0
300	304	-	X	X	X	762,0	838,0	-	395,0	470,0	323,9	10,0
350	335	-	X	X	X	826,0	889,0	-	416,0	490,0	355,6	12,5
400	387	-	X	X	X	902,0	991,0	-	488,0	528,0	406,4	14,2
500	489	-	X	X	X	1 054,0	1 194,0	-	607,0	602,0	508,0	16,0

OPTION = Volitelně

## HMOTNOST (kg) / WEIGHT (kg)

DN	FxF	WxW	GxG
	PN 63	PN 63	PN 63
15	3,5	1,4	1,2
20	5,5	2,0	1,6
25	7,8	3,7	3,1
32	9,4	5,8	-
40	12,6	7,9	-
50	15,7	10,6	-
	16,2	19,0	-
65	21,1	14,3	-
	21,8	15,0	-
80	35,0	25,0	-
100	60,0	48,0	-
150	143,0	116,0	-
200	368,0	318,0	-
250	591,0	512,0	-
300	917,0	854,0	-
350	1177,0	1052,0	-
400	1522,0	1369,0	-
500	2583,0	2476,0	-

## DALŠÍ POZNÁMKY / ADDITIONAL COMMENTS

Rozměry přírub podle EN 1092-1.  
 Flange dimension acc. to EN 1092-1.  
 Standardní těsnicí plochy přírub: B2 podle EN 1092-1.  
 Flanges standard sealing surface: B2 acc.to EN 1092-1.  
 Konce pro přivaření na tupo podle EN 12627.  
 Butt-weld ends acc. to EN 12627.  
 Rozměry D1 a T po vzájemné dohodě.  
 Dimensions D1 and T to agree.  
 Závitové konce podle ISO 228-1 nebo ASME B1.20.1.  
 Threaded end acc. to ISO 228-1 or ASME B1.20.1.

X = Je k dispozici = Available  
 F = Plovoucí koule = Floating ball  
 t = Čepově uložená koule = Trunnion mounted ball  
 DBB = Double block and bleed  
 IS = Vstříkovací systém = Injection system  
 FxF = Přírubové konce = Flanged ends  
 WxW = Přivařovací konce = Butt-weld ends  
 GxG = Závitové konce = Threaded ends

