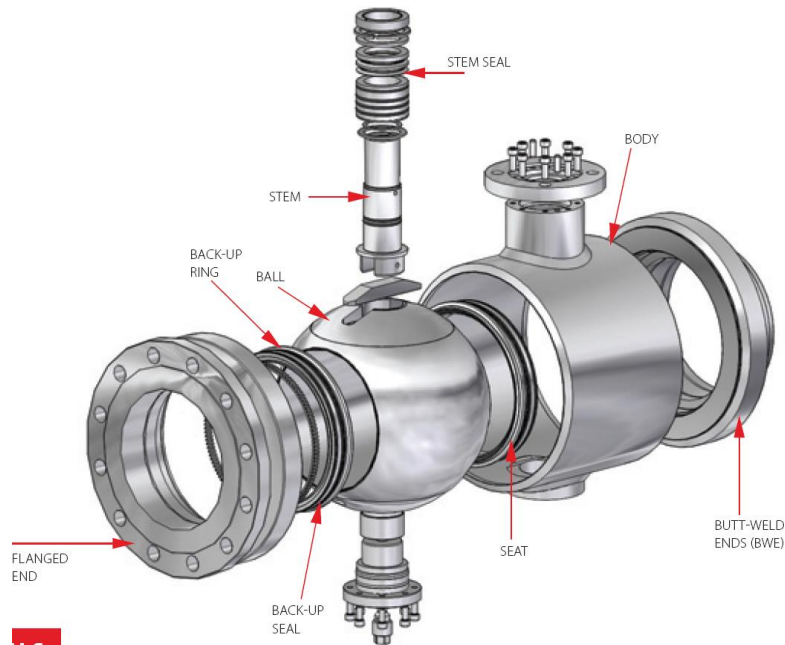


KOHOUT KULOVÝ S PLOVOUCÍ KOULÍ
KOHOUT KULOVÝ S PEVNOU KOULÍ
 Teplota max. -40°C/ 200°C

TYP K81 FLOATING
TYP K82 TRUNNION
PN 16/25/40
DN 15-800



Přírubový konec

Záložní těsnění

Sedlo

Přivařovací konec (na tupo)

Těsnění ovládacího čepu

Těleso

Ovládací čep

Opěrný kroužek

Koule

MATERIÁLY / MATERIALS

DN	Těleso Body	Přírubový konec Flanged end	Přivařovací konec Butt-weld end (BWE)	Koule Ball	Ovládací čep Stem	Opěrný kroužek Back-up ring	Sedlo Seat	Záložní těsnění Back-up seal	Těsnění ovl.čepu Stem seal
15 20 25 32 40 50 65 80	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H; X5CrNi18-10 (AISI 304)	P355NH; P355NL1; S355J2; X5CrNi18-10 (AISI 304)	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H; X5CrNi18-10 (AISI 304)	X5CrNi18-10 (AISI 304)	X20Cr13 (AISI 420) X5CrNi18-10 (AISI 304)	CS+NiCr SS	PTFE; PTFE+C	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite; PTFE	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite
100 150 200 250 300 350 400 500 600 700 800	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	P355NH; P355QH	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	S355J2+NiCr; A350LF2+EN A350LF2+EN	X20Cr13 (AISI 420)	CS+NiCr CS + EN			

Klasifikace produktů Classification of the products	Typ Type	Rozsah Scope
Kulový kohout z uhlíkové oceli, plný průtok, PN 16/25/40	AH-2c-MK; AH-2c-MP; AH-2c-MG	DN 15-25
	AH-2c	DN 32-80
Ball valve from carbon steel, full bore, PN 16/25/40	AH-2cg; AH-2cp; AH-2cd	DN 32-80
	AH-11c; AH-12c	DN 100-150
	AH-11cj; AH-12cj	DN 100-150
	AH-14c; AH-15c	DN 200-800

Rozsah teplot (°C) Temperature range (°C)
t = -40°C ÷ +100°C t = -20°C ÷ +150°C t = -10°C ÷ +200°C

ROZMĚRY (mm) / DIMENSIONS (mm)

DN	d	F	t	DBB	IS	L			B	I	D1	T
						FxF	WxW	GxG				
15	15	X	-	-	-				37,0	21,0	21,3	3,2
						130,0	130,0	100,0				
20	20	X	-	-	-	150,0	150,0	110,0	40,0	24,0	26,9	3,6
25	25	X	-	-	-	160,0	160,0	135,0	48,0	30,0	35,0	5,0
32	32	X	-	-	-	104,0	270,0	150,0	83,0	35,0	42,4	4,0
						180,0						
40	40	X	-	-	-	106,0	190,0	160,0	87,0	40,0	48,3	3,6
						200,0						
50	50	X	X	OPTION	-	108,0	216,0	160,0	95,0	48,0	60,3	4,0
						230,0						
65	64	X	-	-	-	112,0	241,0	210,0	122,0	59,0	76,1	5,0
80	78	X	X	OPTION	-	140,0	283,0	240,0	130,0	71,0	88,9	5,6
						310,0						
100	101	X	-	OPTION	OPTION	190,0	305,0	-	173,0	90,0	114,3	5,6
						300,0						
125	126	X	-	OPTION	OPTION	325,0	600,0	-	215,0	110,0	139,7	6,3
						300,0						
150	152	X	-	OPTION	OPTION	350,0	457,0	-	253,0	137,0	168,3	7,1
						300,0						

OPTION = Volitelně

HMOTNOST (kg) / WEIGHT (kg)

DN	FxF			WxW			GxG		
	PN 16	PN 25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40
15	2,5	2,5	2,5	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
20	3,5	3,5	3,5	1,6	1,6	1,6	1,5	1,5	1,5
25	4,9	4,9	4,9	3,0	3,0	3,0	3,1	3,1	3,1
32	5,1	5,1	5,1	3,1	3,1	3,1	2,8	2,8	2,8
	6,1	6,1	6,1						
40	5,9	5,9	5,9	3,5	3,5	3,5	3,9	3,9	3,9
	7,3	7,3	7,3						
50	7,6	7,6	7,6	4,6	4,6	4,6	5,1	5,1	5,1
	17,0	17,0	17,0						
65	10,4	10,4	10,4	8,4	8,4	8,4	9,4	9,4	9,4
	15,3	15,3	15,3						
80	14,4	14,4	14,4	13,5	13,5	13,5	15,8	15,8	15,8
	22,0	22,0	22,0						
100	21,0	23,0	23,0	28,0	28,0	28,0	-	-	-
	26,0	36,0	36,0	30,0	30,0	30,0	-	-	-
125	46,0	57,0	57,0	51,0	51,0	51,0	-	-	-
	48,0	59,0	59,0	53,0	53,0	53,0	-	-	-
150	75,0	85,0	85,0	79,0	79,0	79,0	-	-	-
	77,0	87,0	87,0	81,0	81,0	81,0	-	-	-

DALŠÍ POZNÁMKY / ADDITIONAL COMMENTS

Rozměry přírub podle EN 1092-1.
 Flange dimension acc. to EN 1092-1.
 Standardní těsnící plochy přírub: B2 podle EN 1092-1.
 Flanges standard sealing surface: B2 acc. to EN 1092-1.
 Konce pro přivaření na tupo podle EN 12627.
 Butt-weld ends acc. to EN 12627.
 Rozměry D1 a T po vzájemné dohodě.
 Dimensions D1 and T to agree.
 Závitové konce podle ISO 228-1 nebo ASME B1.20.1.
 Threaded end acc. to ISO 228-1 or ASME B1.20.1.

X = Je k dispozici = Available
 F = Plovoucí koule = Floating ball
 t = Čepově uložená koule = Trunnion mounted ball
 DBB = Double block and bleed
 IS = Vstříkovací systém = Injection system
 FxF = Přírubové konce = Flanged ends
 WxW = Přivařovací konce = Butt-weld ends
 GxG = Závitové konce = Threaded ends

