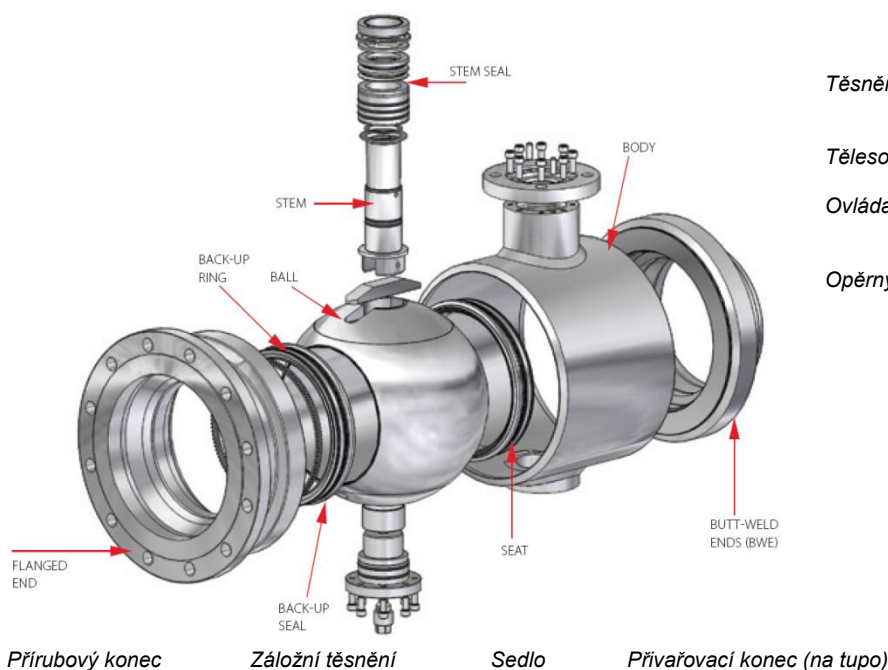


KOHOUT KULOVÝ S PEVNOU KOULÍ
Teplota max. -40°C/ 200°C

TYP K82 TRUNNION
PN 16/25/40
DN 250-800

KULOVÝ KOHOUT PN 16/25/40, REDUKOVANÝ PRŮTOK BALL VALVE PN 16/25/40 REDUCED BORE



Těsnění ovládacího čepu

Těleso

Ovládací čep

Opěrný kroužek

Koule

Přírubový konec

Záložní těsnění

Sedlo

Přivařovací konec (na tupu)

MATERIÁLY / MATERIALS

DN	Těleso Body	Přírubový konec Flanged end	Přivařovací konec Butt-weld end (BWE)	Koule Ball	Ovládací čep Stem	Opěrný kroužek Back-up ring	Sedlo Seat	Záložní těsnění Back-up seal	Těsnění ovl. čepu Stem seal
250	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	P355NH; P355QH	P355NH; P355NL1; S355J2; S355J2H	A350LF2+EN	X20Cr13 (AISI 420)	CS+CrNi CS+EN	PTFE; PTFE+C	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite; PTFE	HNBR; EPDM; FKM; Grafit/ Graphite; PTFE
300									
350									
400									
500									
600									
700									
800									

Klasifikace produktů Classification of the products	Typ Type	Rozsah Scope
Kulový kohout z uhlíkové oceli, redukovaný průtok, PN 16/25/40 Ball valve from carbon steel, reduced bore, PN 16/25/40	AH-14cr, AH-15cr	DN 250-800

Rozsah teplot (°C) Temperature range (°C)
t = -40°C ÷ +100°C t = -20°C ÷ +150°C t = -10°C ÷ +200°C

ROZMĚRY (mm) / DIMENSIONS (mm)

DN	d	F	t	DBB	IS	L			B	I	D1	T
						FxF	WxW	GxG				
250	202	-	X	X	OPTION	533,0	559,0	-	252,0	203,0	273,0	10,0
						610,0	635,0	-				
300	253	-	X	X	OPTION	686,0	762,0	-	315,0	248,0	323,9	10,0
350	304	-	X	X	OPTION	762,0	838,0	-	355,0	288,0	355,6	11,0
400	336	-	X	X	OPTION	914,0	991,0	-	378,0	311,0	406,4	12,5
500	386	-	X	X	X	1067,0	1143,0	-	433,0	480,0	508,0	12,5
600	488	-	X	X	X	1245,0	1346,0	-	561,0	570,0	610,0	12,5
700	588	-	X	X	X	1372,0	1524,0	-	654,0	682,0	711,0	14,2
800	684	-	X	X	X				806,0	790,0	813,0	16,0

OPTION = Volitelně

HMOTNOST (kg) / WEIGHT (kg)

DN	FxF			WxW			GxG		
	PN 16	PN 25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40
250	185,0	195,0	207,0	152,0	152,0	152,0	-	-	-
300	299,0	312,0	336,0	255,0	255,0	255,0	-	-	-
350	486,0	512,0	541,0	442,0	442,0	442,0	-	-	-
400	644,0	679,0	731,0	583,0	583,0	583,0	-	-	-
500	1214,0	1251,0	1290,0	1094,0	1094,0	1094,0	-	-	-
600	2050,0	2070,0	2227,0	1802,0	1802,0	1802,0	-	-	-
700	3217,0	3299,0	3505,0	3083,0	3083,0	3083,0	-	-	-
800	4652,0	4757,0	5044,0	4455,0	4455,0	4455,0	-	-	-

DALŠÍ POZNÁMKY / ADDITIONAL COMMENTS

Rozměry přírub podle EN 1092-1.
Flange dimension acc. to EN 1092-1.
Standardní těsnící plochy přírub: B2 podle EN 1092-1.
Flanges standard sealing surface: B2 acc.to EN 1092-1.
Konce pro přivaření na tupo podle EN 12627.
Butt-weld ends acc. to EN 12627.
Rozměry D1 a T po vzájemné dohodě.
Dimensions D1 and T to agree.

X = Je k dispozici = Available
F = Plovoucí koule = Floating ball
t = Čepově uložená koule = Trunnion mounted ball
DBB = Double block and bleed
IS = Vstříkovací systém = Injection system
FxF = Přírubové konce = Flanged ends
WxW = Přivařovací konce = Butt-weld ends
GxG = Závitové konce = Threaded ends

