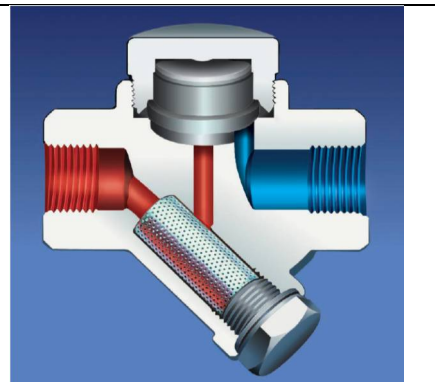


**ODVÁDĚČ KONDENZÁTU THERMODYNAMICKÝ
PŘÍRUBOVÝ-ZÁVITOVÝ-PŘIVAŘOVACÍ**
Teplota max.450°C

**TYP TDK45
PN 63
DN15-25**

TDK 45

**THERMODYNAMIC STEAM TRAP
TERMODYNAMICKÝ ODVÁDĚČ KONDENZÁTU**



Main Features

AYVAZ TDK 45 thermodynamic steam traps as well the others are designed, manufactured and tested in accordance with the DIN standards and the relevant GERMAN regulations for steam boilers (TRD) and pressure vessels (AD).

Maximum opposite pressure should not exceed 80 % of front pressure. Internal parts are all stainless steel and the body is forged steel. Discharge according to the amount of the condensate. All spare parts are available and it is easy to maintenance. Strainer is "Y" type which is under the body and easy to clean when necessary.

Hlavní rysy

Termodynamické odváděče kondenzátu **AYVAZ TDK 45** a další typy jsou navrženy, vyrobeny a zkušeny v souladu s normami DIN a s příslušnými NĚMECKÝMI předpisy pro parní kotle (TRD) a tlakové nádoby (AD).

Maximální protitlak by neměl překročit 80 % vstupního tlaku. Vnitřní součásti jsou všechny vyrobeny z nerezavějící oceli a těleso je z kované oceli. Odvádění je podle množství kondenzátu. K dispozici jsou veškeré náhradní díly a údržba je snadná. Odváděč je vybaven šikmým filtrem, jenž se nachází pod tělesem a v případě potřeby je snadno čistitelný.

OPERATING CONDITIONS / PROVOZNÍ PODMÍNKY

Max. Allowable Pressure PMA (bar)	Maximální dovolený tlak PMA (bar)	65
Max. Allowable Temperature TMA (°C)	Maximální dovolená teplota TMA (°C)	450
Max. Operating Pressure PMO (bar)	Maximální pracovní tlak PMO (bar)	40
Max. Differential Pressure PMD (bar)	Maximální diferenční tlak PMD (bar)	32
Max. Operating Temperature TMO (°C)	Maximální pracovní teplota TMO (°C)	400

WEIGHTS / HMOTNOSTI

Connections / Připojení	Flanged / Přírubové	Screwed / Závitové	Butt weld / Přivařovací na tupo
Sizes mm / Světlosti mm	15 – 20 – 25	½ – ¾ – 1	½ – ¾ – 1
Weights kgs / Hmotnosti kg	3,4 – 4,1 – 4,5	1,8 – 1,7 – 1,6	1,9 – 1,9 – 1,9

CONNECTIONS / PŘIPOJENÍ

		SIZES / SVĚTLOSTI	
		mm	inches / palce
Screwed / Závitové	NPT acc.to ANSI B1.20.1, BSP acc.to BS 21 NPT podle ANSI B1.20.1, BSP podle BS 21	15 – 25	½" - ¾"
Socket weld / Přivařovací do hrdla	ANSI B16.11		
Flanged / Přírubové	DIN 2533		

Typical Applications / Typické aplikace

Drying Units / Sušící jednotky
Pressing Units / Lisovací jednotky
Steam Jacket Pipelines / Potrubí s topným pláštěm
Iron Machines / Žehlicí stroje

Installation / Montáž

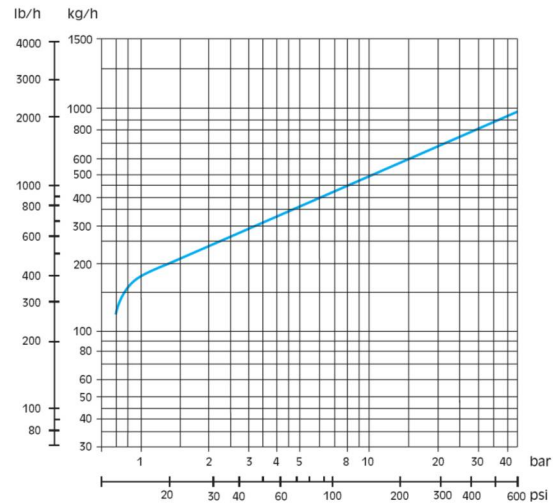
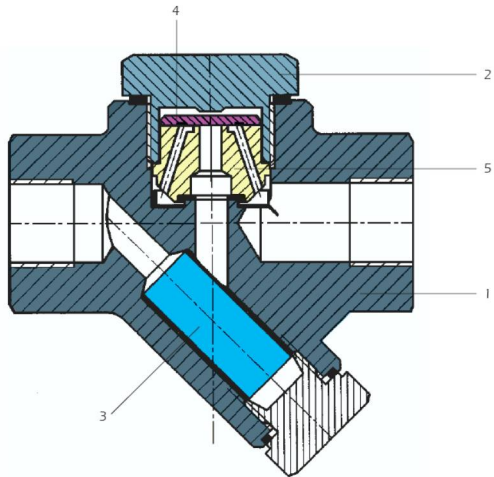
The steam trap should be fitted on the line horizontally for proper working.

Pro správné fungování by měl být odváděč kondenzátu namontován do potrubí vodorovně.

Discharge capacity of sizes from 1/2" up to 1" / Odváděná množství u světlostí od 1/2" do 1"

Discharge capacities (1/2" - 1") / Odváděná množství (1/2" - 1")

Discharge capacity
Odváděné množství



Differential pressure (bar) / Diferenční tlak (bar)

$\Delta p = \text{Inlet pressure} - \text{Outlet pressure} / \Delta p = \text{Vstupní tlak} - \text{Výstupní tlak}$

SPARE PARTS / NÁHRADNÍ DÍLY

1	Body / Těleso	Forged steel / Kovaná ocel ASTM A105
2	Cover / Víko	Forged steel / Kovaná ocel AISI 304
3	Cover gasket / Těsnění víka	Stainless steel / Nerezavějící ocel
4	Disc / Kuželka	Stainless steel / Nerezavějící ocel
5	Seat / Sedlo	Stainless steel / Nerezavějící ocel

DIMENSIONS / ROZMĚRY

Size / Světlost	L - L1	H - H1 - H2	D	b	k	g	i	No. holes / Počet děr
15	150 - 95	40 - 100 - 42	95	16	65	45	14	4
20	150 - 95	40 - 100 - 42	105	18	75	58	14	4
25	160 - 95	40 - 100 - 42	115	18	85	68	14	4

