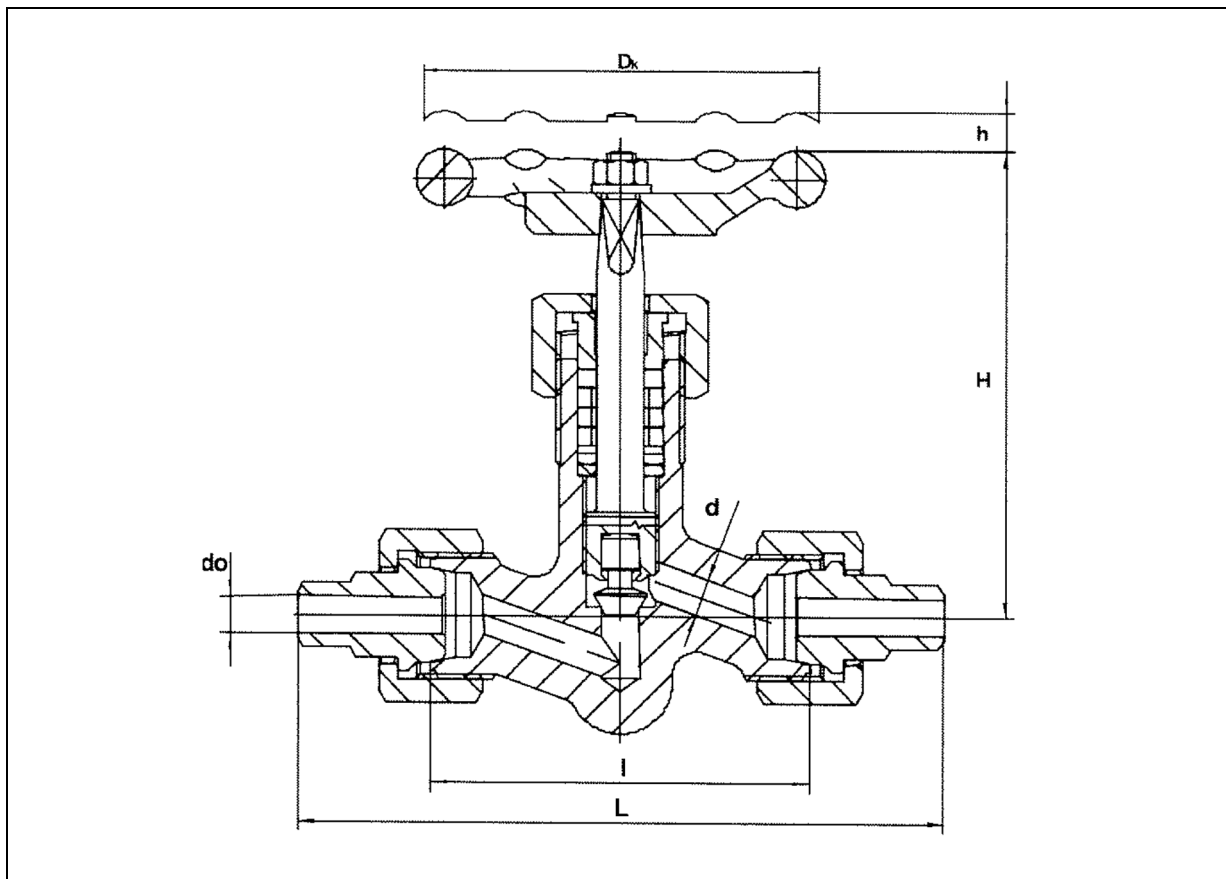


**VENTIL UZAVÍRACÍ
PŘIVAŘOVACÍ – S MATICÍ**
Teplota max.-60°C/400°C

TYP V10
PN 420
DN 6-10



Rozměry:
Dimensions:

DN	d _o	d	L	L ₁	H	h	D _K	Hmotnost Weight
mm								kg
6	6	6	80	136	100	8	80	1.0
8	8	8	80	136	100	8	80	1.0
10	10	8	80	136	103	8	80	1.0

Použití:

Uzavírací ventily v šikmém provedení s přivařovacími konci s převlečnou maticí (alternativa: s konci pro přivaření na tupo) lze montovat do potrubí v libovolné poloze, pozornost je nutné věnovat jen směru proudění média, které musí být v souladu se značením na tělese. Jsou určeny k uzavírání a otevírání proudění média.

Application:

Globe valves in oblique form with welding unions (option: with butt-welding ends) can be installed in any position on the pipeline, paying attention on correct flow direction, that should be in accordance with marking on the body. They are destined for closing and opening the medium flow.

Médium:

Ventily jsou použitelné pro kyseliny a louhy s teplotou do **523°K** (250°C) a neutrální média s teplotou do **673°K** (400°C). Provozní teplotu a provozní tlak pro kyseliny a louhy je nutné dohodnout s výrobcem.

Medium:

The valves are applicable for acids and lyes with temperature up to **523°K** (250°C) and neutral fluids with temperature up to **673°K** (400°C). Operating temperature and operating pressure for acids and lyes shall be agreed with producer.

Rozsah použití:
Application range:

Jmenovitý tlak PN / Nominal pressure PN (bar)	Maximální provozní tlak při teplotě média (°C) Maximum operating pressure at medium temperature (°C)						
	-60 ÷ 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
420	420	375	370	330	310	300	290

Podrobné informace jsou uvedeny v grafu „Přípustné pracovní parametry armatur pro použité materiály“ (závislost p/t) v části IV katalogu.

Detailed information can be found on the graph “Fitting’s permissible working parameters for applied materials” (layout p/t) in part IV of the catalogue.

Materiály:
Materials:

Název / Description	Materiál / Material
Těleso / Body	X6CrNiMoTi17-12-2
Maticе ucpávkového pouzdra / Gland nut	A2-80
Ucpávkové pouzdro / Gland sleeve	CrNi 18-8
Vřeteno / Stem	17% Cr
Kuželka / Disc	17% Cr
Ucpávkové těsnění / Packing	Grafit / Graphite

Poznámky:

- Konce pro přivaření na tupo podle DIN 3239 Část 1, tvar 1 – na přání i jiné typy přivařovacích konců.
- Zkoušení a požadavky na ventily podle PN-EN 12266-1:2003.
- Stupeň netěsnosti A podle PN-EN 12266-1:2003.
- Certifikát jakosti podle požadavku zákazníka – podle PN-EN 10204:2005.
- Vyrábíme i ventily určené pro námořní aplikace – WM podle normy PN-W-74017:1998 – na přání mohou být ventily přezkoušeny a splňovat požadavky klasifikačních společností, jako jsou: GL, LRS, BV, DNV, PMPC (Ruský námořní registr pro loďní dopravu), ABS, RINA.

Remarks:

- Butt welding ends acc. to DIN 3239, T. 1, Form 1 – on request also other types of welding ends.
- Tests and requirements of valves acc. to PN-EN 12266-1:2003.
- Tightness class – A acc. to PN-EN 12266-1:2003.
- Quality certificate depends on customer request – acc. to PN-EN 10204:2005.
- We produce the valves designed for marine service – WM acc. to PN-W-74017:1998 Standard – on request, the valves can be tested and meet the requirements of Classification Societies as: GL, LRS, BV, DNV, PMPC (Russian Maritime Register of Shipping), ABS, RINA.